11/15)

經濟部智慧財產局專利核駁審定書

受 文 者:伊芬奥恩科技股份公司(代理人:蔡清

地 址:台北市忠孝東路一段一七六號九楼

發文字號:〈九一〉智專二(一)04075字發文日期:中華民國九十一年十月七日

、申請索號數:〇九〇一一五八三三

二、發明名稱:具隔離頸圈之溝槽電容器及其製造方法

三、申請人:

名稱:伊芬與恩科技股份公司

地址:德國

四、專利代理人:

姓名:蔡清福 先生

地址:台北市忠孝東路一段一七六號九樓

五、申請日期:九十年六月二十八日

六、優先權項目:

1 2000/07/07 徳國100 34 003.2

7.17

專利分類IPC(7)···ll011. 27/108



<u>`</u>,Ł

3

證

附件比較

,

係使用相同

穎性

審查人員姓名: 潘敏政 委員

審定內容:

主文:本案應不予專利

依據: )本案「具隔 專利法第二十條之一 離 頸圈

二)查國內專利公告號第 引證附件) 流,其中介電層係 積體電路的密度。 其具有一 ,已揭示於溝渠電容器的上部分形成 隔 離 頸圈, 主要特徵為 以 之溝槽電容器及其製造方法」 四 原子層沈 四 可在不增加漏電流條件下 之技術手段,應不具新 八五 六四號 積法或原子層化學氣相 介電層頸圈藉以 「具有隔離環 隔離溝 之目的在於提 管之溝渠電容器及其製造方法」 隔離環管,以抑制漏電流 增 沈 םת 每單位 積法或化學氣相 槽電容器之上部分, 面 供 積的電荷密度 一種 改 沈 良的溝 積法完成 可減少 ,本案與引 , 可 增 漏 如 進

)綜上所 利 述, 本案已有相同之發明申請在先並經核准專利之前案 , 不具新類性 , 應不予專

據上論結, 本案不符法定專利要件 爰依專利法第二十條之一 , 審定如主文

蛱





依照分層負責規定授權單位主管決行

整(專利說明書及圖式合計在五十頁以上者,每五十頁加收新台幣五百元,其不足五十頁者以

如不服本審定,得於文到之次日起三十日內,備具再審查理由書一式二份及規費新台幣陸仟元

五十頁計),向本局申請再審查。

c:\A9100324.264

U5:U5

19-11-6006

## 中華民國專利公報 [19] [12]

[44]中華民國 90年 (2001)

08月01日 發明

全19頁

[51] Int.Cl 06: H01L27/108

[54]名 稱: 具有隔離環管之海渠電容器及其製造方法

[21]申請案號: 086109045

[22]申請日期: 中華民國 88年 (1999) 06月01日

[30]優先權: [31]09/097,783

[32]1998/06/15 [33]美國

|72||發明人:

馬汀斯確瑞西

德國

[71]申請人:

西門斯股份有限公司

德國

[74]代理人: 何金塗 先生

李明宜 先生

1

2

## [57]申請專利範圍:

- 1.一種構築電容器,特別是使用於半導 體記憶胞(100),其具有一隔離環管 (168),包含有:
  - 一形成於基板(101)中的蒋集(108): 該形成於海集(108)上端中的隔離環管 (168);
  - 一環繞齊築(108)下半部之基板區域中 之作為第一電容器電極板的埋入板 (165):
  - 一概整在薄渠(108)下半部及該隔離環管(168)之作為電容器介電質的介電層(164);以及
  - 一填充該爾集(108)之作為第二電容器 電極板的等電性第二填充材料(161): 其中在該爾集(108)下半部上端的直徑 係至少等於該海渠(108)之該上半部的 該直徑。
- 2.如申請專利範圍第1項之之溝渠電容器,其中由用於形成運接至該基板(101)之埋入接觸之第三導電填充材料

- 所製成的帶(162)係形成於位在該導電第二填充材料(161)上的該隔離環管(161)上方。
- 3.如申謂專利範圍第1項之滿渠電容器、 5. 其中該溝渠(108)為瓶狀,且該導電第 二填充材料(161)的孔洞係形成於其加 寬區。
- 4.如申請專利範囲第2項之滿渠電容器、 其中該薄渠(108)為瓶狀,且該導電第 10. 二填充材料(161)的孔洞係形成於其加 電區。
  - 5.如申請專利範圍第1項之薄集電容器· 其中位在該隔離環管(168)上之該導電 第二填充材料(161)將形成提供運接至 該基板(101)的埋入接觸的帶(162)。
  - 6.如申請專利範圍第3項之滿樂電容器· 其中位在該隔離環管(168)上之該導電 第二填充材料(161)將形成提供運接至 該基板(101)的埋入接觸的帶(162)。
- 20. 7.如申請專利範圍第4項之兩渠電容器、

15.

5.

10.

3

其中位在該隔離環管(168)上之該導電 第二填充材料(161)將形成提供運接至 該基板(101)的埋入接觸的帶(162)。

- 8.如申請專利範圍第1至7項中任一項之 ັ 下海軍容器,其中一接質層(125)係形 成於在該埋入接觸區域中的該基板 (101)中・
- 10.如申請專利範圍第1至7項中任一項 之溝渠電容器,其中該隔離環管(168) 係以 CVD 氧化物和/或熱氧化物形成。
- 11.一種用於形成滿渠電容器的方法,特別是使用於半導體記憶胞(100),其具有一隔離環管(168),包含的步驟有:形成一溝渠(108)於基板(101)中;以第一種填充材料(152)填充該溝渠(108)的下半部;

形成該隔離環管(168)於該濟渠(108)上 半部中:

由該溝渠(108)的下半部移除該第一種 填充材料(152);

形成一埋入板(165)於環繞該磷築(108) 下半部之該形成一檈墊在該溝集(108) 下半部及該隔離環管(168)內側之作為 電容器介電質的介電層(164);以及 以一導電性第二填充材料(161)填充該 溝築(108),

以作為第二電容器電極板。

- 12.如申請專利範園第11項之方法,其中 該埋入板(165)的形成係自行對齊於該 隔離環管。
- 13.如申請專利範圍第11項之方法,其中 藉由該第一種填充材料(151)的外擴散 而形成該埋入板(165)。
- 14.如申請專利範圍第12項之方法,其中 藉由該第一種填充材料(151)的外擴散 而形成該埋入板(165)。

4

- 15.如申請專利範國第11項之方法,包含的步殿有形成帶(162)於該隔離環管(168)上,其中該隔離環管係位於用於形成連接至該基板(101)之埋入接觸之導電第三填充材料的該導電第二填充材料(161)。
- 16.如申請專利範囲第12項之方法,包含的步驟有形成帶(162)於該隔離環管(168)上,其中該隔離環管係位於用於形成連接至該基板(101)之埋入接觸之導電第三填充材料的該導電第二填充材料(161)。
- 17.如申請專利範圍第13項之方法,包含的步驟有形成帶(162)於該隔離環管15. (168)上,其中該隔離環管係位於用於形成連接至該基板(101)之埋入接觸之認電第三填充材料的該導電第二填充材料(161)。
- 18.如申請專利範固第14項之方法,包含 20. 的步驟有形成帶(162)於該隔離環管 (168)上,其中該隔離環管係位於用於 形成連接至該基板(101)之埋入接觸之 導電第三填充材料的該導電第二填充 材料(161)。
- 25. 19.如申請專利範圍第 11 至 18 項中任一項之方法,包含的步驟有形成一蝕刻阻絕曆(151;176;177)於位在該第一填充材料(152)下的該溝渠壁上。
- 20.如申請專利範圍第 19項之方法,其中 30. 藉由該蝕刻阻絕曆(177)的外擴散而形 成該埋入板(165)。
  - 21.如申請專利範國第20項之方法,其中 藉由該蝕刻阻絕層(177)的外擴散而形 成該埋入板(165),其同時使該環管 (168)緻密化。
  - 22.如申請專利範圍第20項之方法,其中 藉由該蝕刻阻絕層(177)的外擴散而形 成該埋入板(165),其同時形成該環管 (168)且使其緻密化。
- 40. 23.如申請專利範圍第11項之方法,包含

35.

- (3)

. . 5

的步驟有形成一第一蝕刻阻絕層(181) 於該溝渠壁上,一第一犧牲層(182)於 該第一蝕刻阻絕層(181)上,一第二蝕 刻阻絕層(183)於該第一犧牲層(182)上 以及一第二犧牲屬(184)於該第二蝕刻 阻絕層(183)上。

- 24.如申請專利範閱第11項之方法,包含的步竄有以第四種填充材料(210)填充以該隔離環管(168)及該介電層(164)摄整之該滿築(168),該第四種填充材料對於該基種填充材料(210)填充以該隔離環管(168)及該介電層(164)複整之該滿築(168),該第四種填充材料對於該基板(101)、該隔離環管(168)及該介電層(164)有移除選擇性:挖掘該第四種填充材料(210)、該隔離環管(168)及該介電層(164),以形成連接至基板之埋入接觸的界面(202):移除該第四種填充材料(210);以及以該導電第二填充材料填充該溝渠(108);
- 25.如申請專利範圍第 11 至 18 項中任一 項之方法,包含的步驟有相較於該溝 築(108)的該上半部,擴大該溝渠(108) 的下半部,以形成瓶狀,
- 26.如申請專利範圍第 11 至 18 項中任一項之方法,包含的步驟有以由該帶 (162)向外擴散的方式,將摻質材料擴散進入該埋入接觸區域中的基板 (101)。
- 27.一種記憶體元件,特別是 DRAM記憶 胞,其特徵為具有如申請專利範圍第1至7項中任一項的滿築電容器以及連接至其的選取電晶體。

圖式簡單說明:

6

第一圖係為以二階段蝕刻法所製造 之具有漢集電容器的傳統 DRAM 單元;

第二國 a- 第二國 c 係為製造傳統 DRAM 單元的製程步驟:

5. 第三圖係為根據本登明之 DRAM 單元實施例:

第四圖 a- 第四圖 g 係說明用於製造 第三圖之 DRAM 單元的本發明方法的第 一實施例:

10. 第五國說明另一個與本發明之第二 實施例有關之根據本證明的 DRAM 單元 的實施例:

第六圈 a- 第六圈 c 說明用於製造第 三圈之 DRAM 單元的本發明方法的第三 15. 實施例:

第七〇 a- 第七〇 c 說明用於製造第 三四之 DRAM 單元的本發明方法的第四 實施例:

第八屆 a- 第八屆 e 說明用於製造第 20. 三窗之 DRAM 單元的本發明方法的第五 實施例:

> 第九窗a-第九窗f說明製造第三圖之 DRAM單元的本發明方法的第六實施 例:

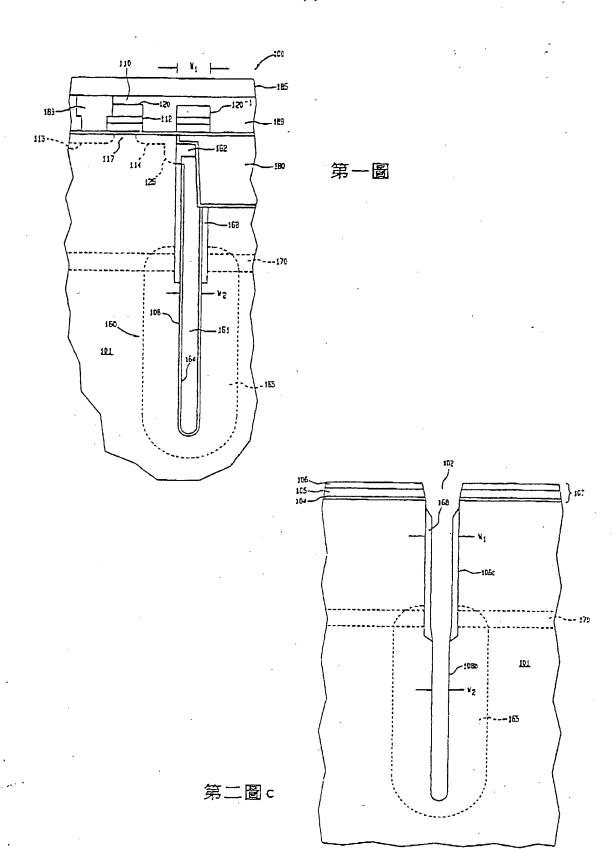
25. 第十國說明另一個與本發明之第七 實施例有關之根據本證明的 DRAM 單元 的實施例;

> 第十一國 a- 第十一國 d 說明製造第 十國之 DRAM 單元的本發明的第七實施 例:

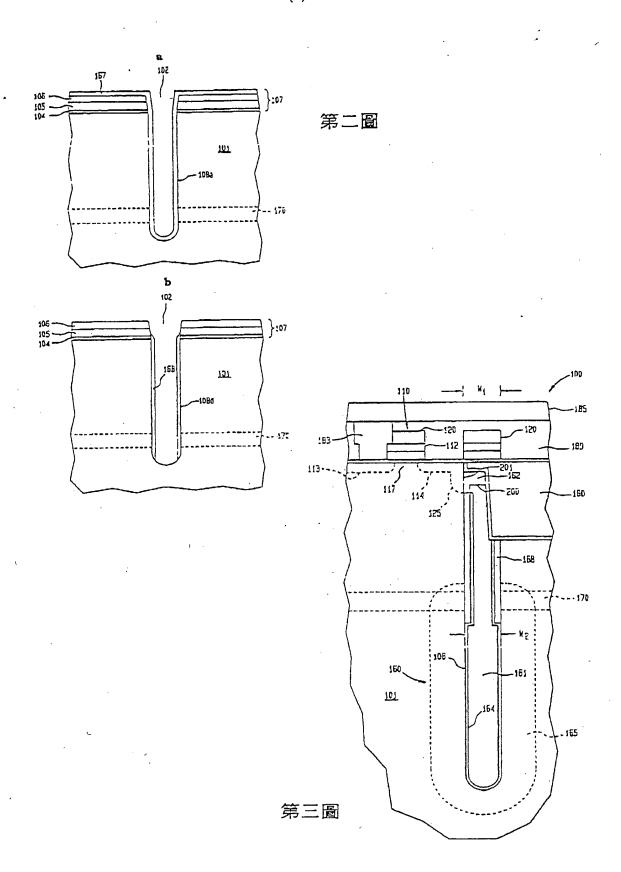
> 第十二國說明另一個與本登明的第 八實施例有關之根據本發明的 DRAM 單 元的實施例。

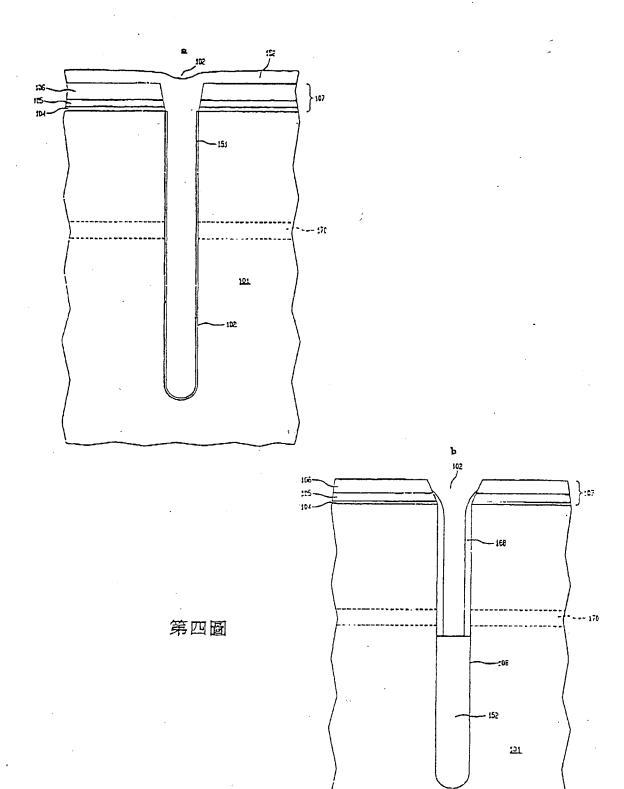
30.

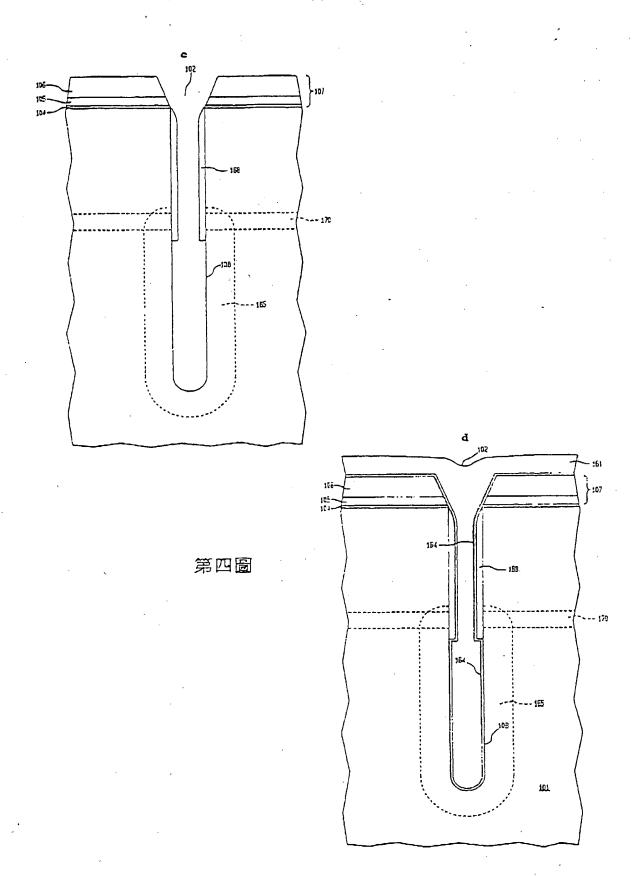
(4)

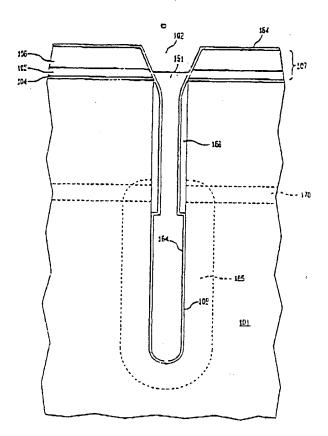


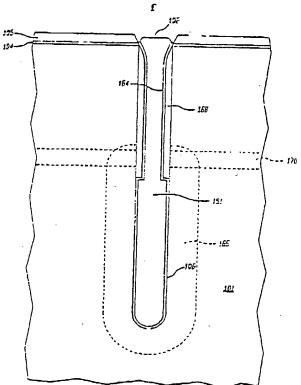
(5)



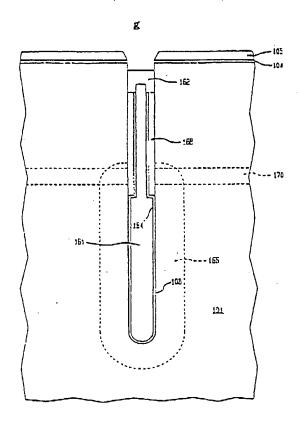






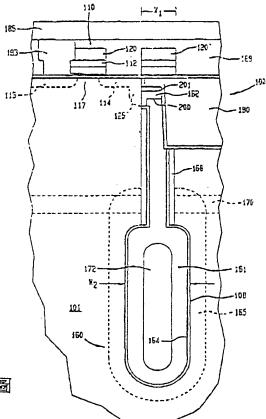


第四圖



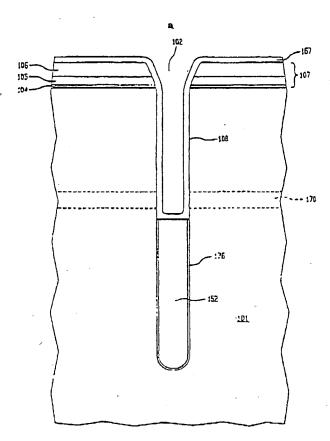
第四圖

)

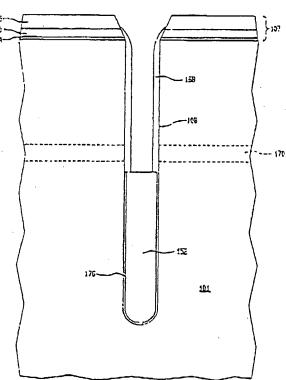


第五圖

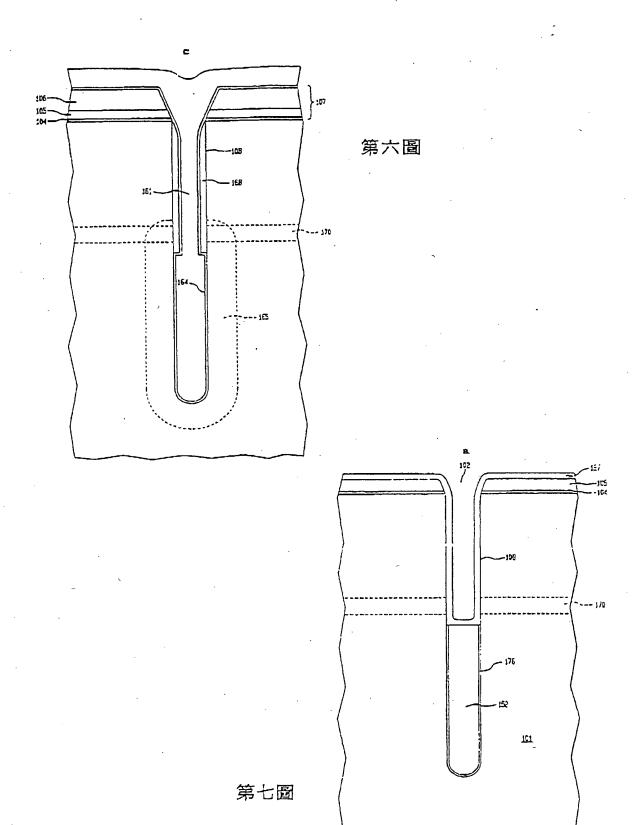
(10)



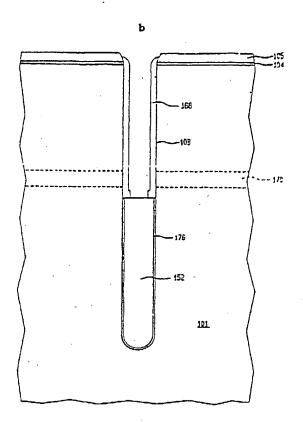
第六圖



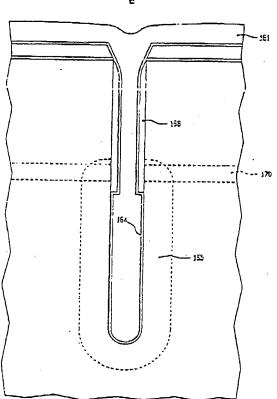
(11)



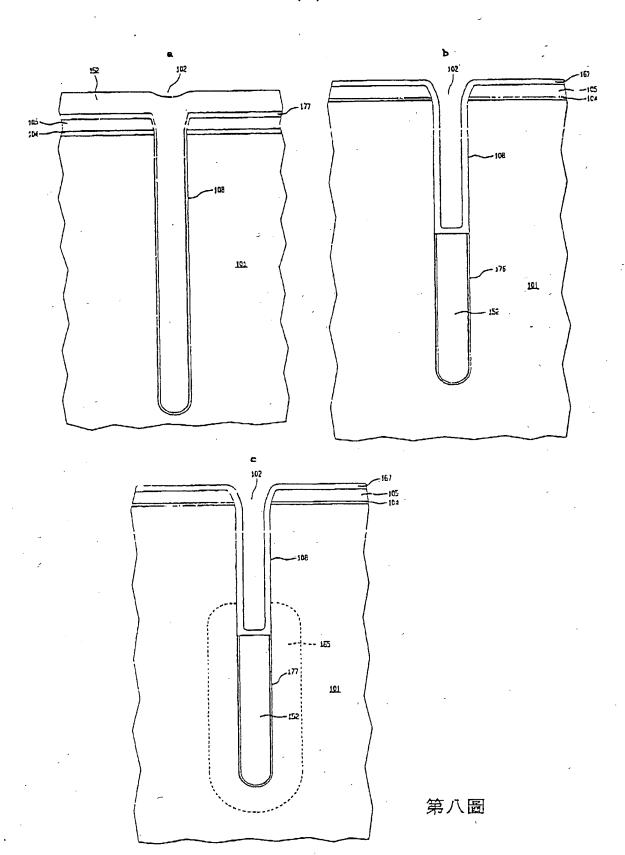
(12)



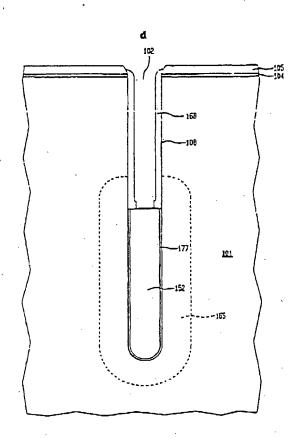


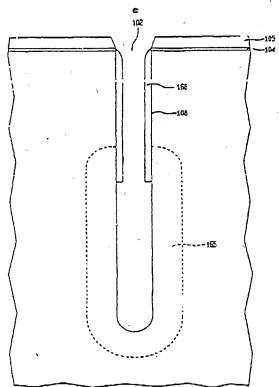


(13)



(14)

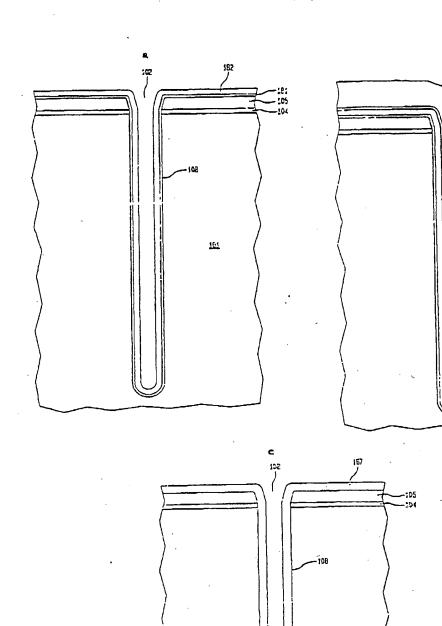




第八圕

101

(15)

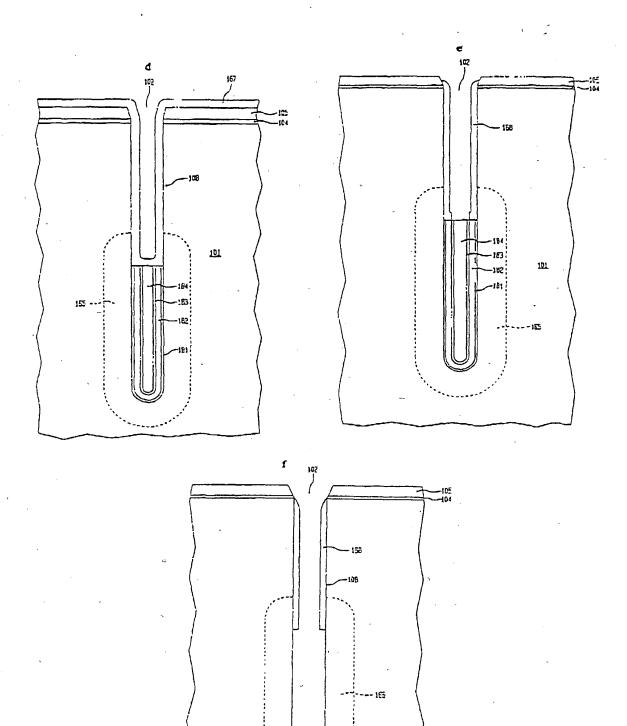


VON -PA Reinhard Skuhra Weise & Partner

第九圖

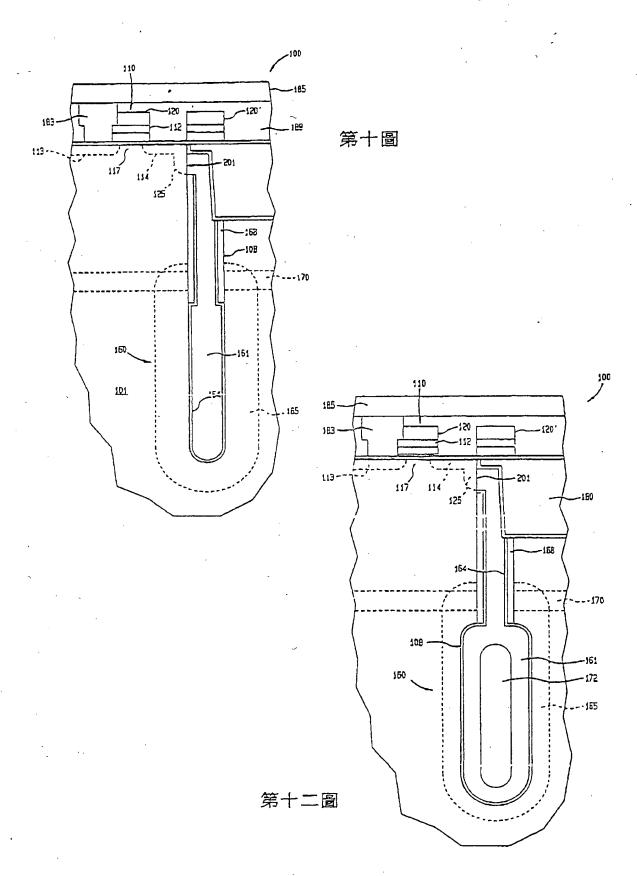
101

(16)

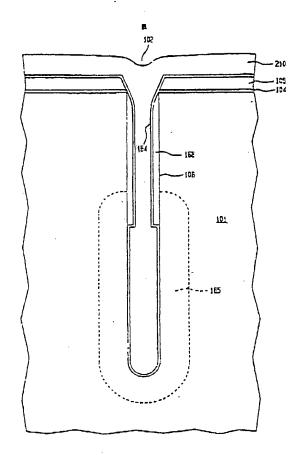


第九圖

(17)

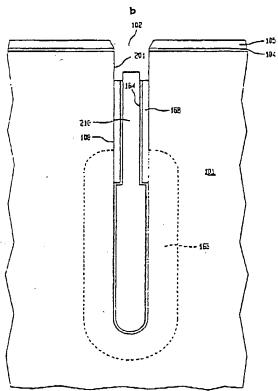


- (18)



VON -PA Reinhard Skuhra Weise & Partner





•

(19)

